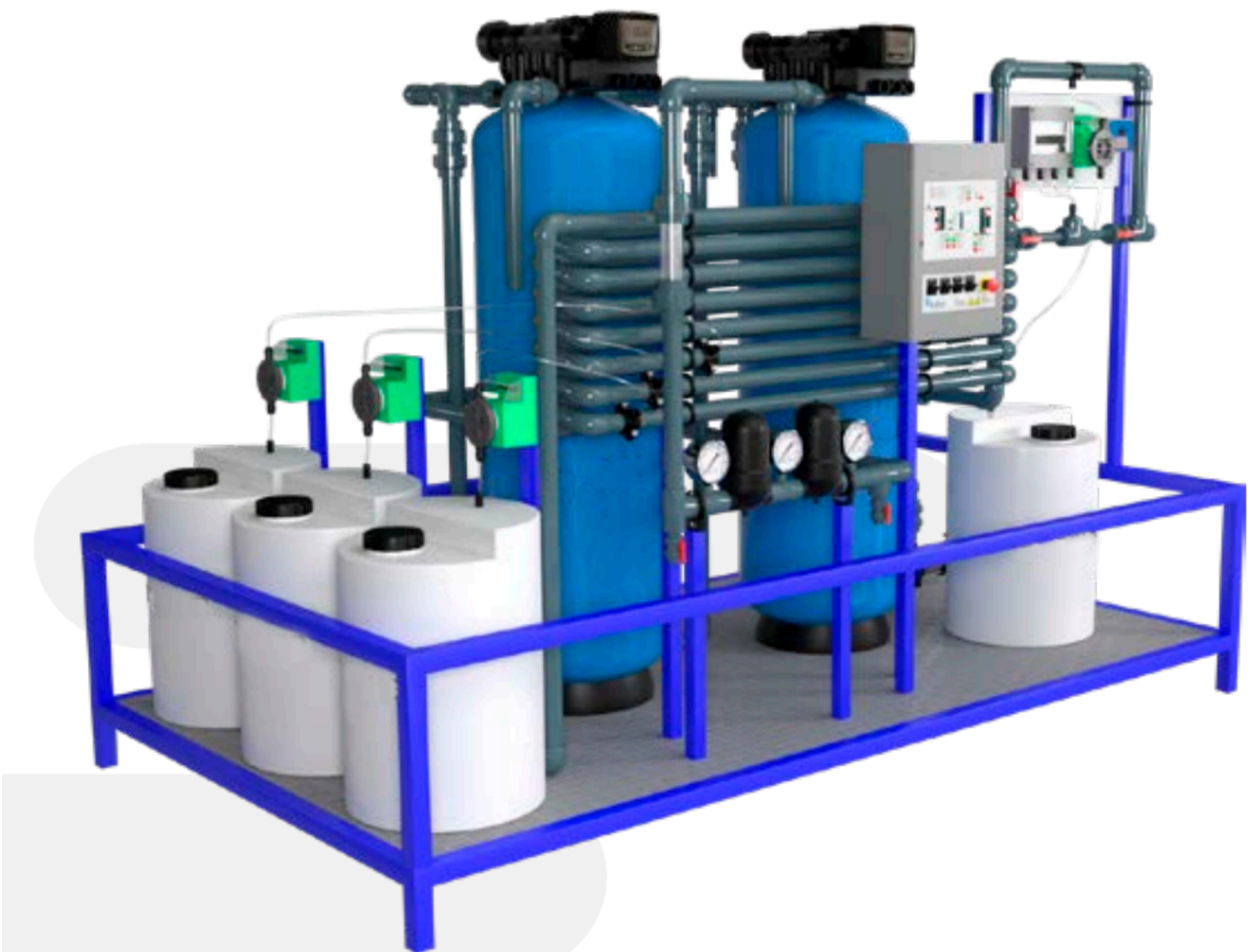


# PLANTAS COMPACTAS TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE

Grupo

# HBC

SISTEMA EFICIENTE DE TRATAMIENTO  
DE AGUAS RESIDUALES y AGUA POTABLE





Diseñamos, implementamos y operamos plantas compactas de tratamiento de agua potable o sistemas de potabilización para la eliminación de contaminantes y sales de las aguas superficiales, subterráneas, salobres y de mar.

### **Aplicaciones**

Según el grado de pureza requerido, HBC diseña y fabrica sistemas de purificación y de desinfección de aguas premontados, listos para funcionar, modulares con posibilidad de ampliación.



## **Nuestra Misión:**

**En HBC, ofrecemos tecnología sostenible en el tratamiento de aguas residuales y agua potable. Nos comprometemos a brindar a nuestros clientes confianza y soporte técnico de principio a fin.**



# **Nuestra Visión:**

**Nuestra visión es la de un mundo en el que el cuidado del medio ambiente sea una prioridad global. Trabajamos incansablemente para desarrollar soluciones sostenibles y eficientes en el tratamiento de aguas residuales y agua potable. Nos esforzamos por ser reconocidos como líderes en la innovación y la investigación, proporcionando tecnología de vanguardia que beneficie a las comunidades y al planeta.**



## Áreas de actuación:

- Agua potable apta para el consumo humano.
- Industria alimentaria.
- Industria farmacéutica.
- Industria cosmética.
- Sector energético.
- Sector hospitalario.
- Industria química

## **Sistemas de potabilización compactos y móviles**

Las potabilizadoras compactas HBC o PTAP abastecen de agua potable poblaciones de hasta 25,000.00 habitantes en cualquier punto y en lugares poco accesibles y/o aislados.

### **Potabilizadoras compactas y de máxima modularidad.**

HBC desarrolla líneas de tratamiento optimizadas destinadas a:

- Pequeñas y medianas y grandes poblaciones.
- Situación de emergencia continua.
- Situación de emergencia inmediata.

Diseñadas en estructuras compactas para maximizar el espacio requerido, estas potabilizadoras tienen una configuración modular, fácilmente ampliable a futuras necesidades.

### **Equipos auxiliares para potabilizadoras.**

HBC incluye equipos auxiliares para facilitar una solución completa y garantizar la correcta eficiencia de la planta como son:

- Depósitos para acumulación de agua bruta, tratada y de agua de rechazo en PRFV.
- Casetas de transporte acondicionados para ambientes extremos.
- Grupos de presión destinado para el suministro fiable del agua tratada.



# Beneficio Clave:

En HBC disponemos de soluciones innovadoras en sistemas de potabilización de aguas adaptadas a cada necesidad. Nuestras plantas potabilizadoras suponen la mejor solución a las situaciones de contaminación indeseables de aguas superficiales, subterráneas o de mar.

La modularidad de las plantas potabilizadoras HBC permiten llevar a cabo una gran diversidad de configuraciones para el tratamiento de cualquier tipo de agua.



# SISTEMAS PARA REDUCCIÓN DE LA TURBIDEZ EN EL AGUA

## DECANTACIÓN LAMELAR.

- Decantadores marca HBC con una avanzada tecnología de lamelas para la sedimentación eficaz de flóculos y partículas sólidas suspendidas en el agua.
- Mayor área efectiva por superficie de decantador.
- Sistema de mezcla y floculación como ayuda al proceso de decantación.





# Sistema de tratamiento

## FILTRACIÓN.

Equipos de filtración montados desde HBC y adaptados a las características de cada tipo de agua, con elección del medio más recomendable para cada caso y de funcionamiento completamente automático.

- Filtración mediante silex-antracita, zeolita o vidrio activado.
- Material de relleno de alto grado de selectividad.



# ELIMINACIÓN DE COMPUESTOS ORGÁNICOS, OLORES, SABORES Y COLOR

Filtración a partir de carbón activo granular para su uso en plantas de tratamiento de aguas potables para la eliminación de cloro, de olores y sabores y para la adsorción de componentes orgánicos específicos, tales como pesticidas.

- Material de relleno de elevada capacidad de adsorción y con un elevado número de poros de transporte.
- Mínima pérdida de carga de los filtros.
- Elevada eficiencia y gran durabilidad.

## ELIMINACIÓN DE CONTAMINANTES

Sistemas de Eliminación de Hierro y Manganeso  
Eliminación de hierro y manganeso disuelto mediante proceso catalítico.

- Filtración en un único paso.
- Asegura la eliminación de contaminantes.
- No necesita usar permanganato para oxidación.
- No requiere productos químicos para regenerar



# Sistemas de Intercambio Iónico

Equipos para reducción de componentes iónicos presentes en el agua, utilizando resinas de intercambio sólidas. El sistema de intercambio iónico propuesto por Salher utiliza eficazmente la capacidad de resina y genera un producto de calidad constante.

- Mínima superficie de implantación.
- Proceso de regeneración optimizado para alargar la vida de la resina.

Esta eliminación selectiva de iones se extiende a las siguientes aplicaciones:

## 1. Sistemas de Descalcificación

- Eliminación de la dureza o ablandamiento del agua, mediante resinas monoesfera de alta capacidad de intercambio.

2. Sistemas de Eliminación de Nitratos / Sulfatos • Sistema de eliminación de nitratos y/o de sulfatos ideal para tratar la contaminación en captación de aguas subterráneas.

## 3. Desmineralización

- Combinación de resinas para reducción de forma simultánea de determinados cationes y aniones contenidos en el agua.

4. Desferrización • Eliminación de hierro y manganeso disueltos mediante proceso catalítico.

# Sistemas de Remineralización

ZEC proporciona diversas técnicas de remineralización para el aumento de la dureza cálcica y ajuste del pH en aguas tratadas, de acuerdo a las necesidades para consumo.

# TECNOLOGÍA DE ULTRAFILTRACIÓN

La ultrafiltración es una tecnología inmejorable para asegurar una calidad constante de agua potable con respecto a partículas, bacterias y pirógenos. La contrastada experiencia de HBC en su aplicación y los excelentes resultados obtenidos hacen de este sistema uno de los más recomendados por HBC para potabilización del agua.

Módulos verticales con mínima ocupación de espacio.  
Larga vida útil de las membranas sin apenas necesidad de mantenimiento.

# TECNOLOGÍA DE ÓSMOSIS INVERSA

Tratamiento de agua con alto contenido en sólidos disueltos, así como de aguas salobres y de mar en un amplio rango de caudales y conductividades.

- Membranas de alto rechazo de sales para una máxima conversión y mínimo rechazo.
- Tecnología de aplicación en gran diversidad de industrias.
- Posibilidad de aprovechamiento del concentrado de la ósmosis inversa para los sistemas de lavado.



# SISTEMAS DE DESINFECCIÓN

Desinfección de aguas limpias tratadas y mantenimiento de la calidad del agua en depósitos y hasta le momento de su consumo.

## Tratamientos mediante Hipoclorito Sódico (NaClO)

Aplicación eficaz para la eliminación de microorganismos del agua y acción remanente a lo largo del tiempo para evitar la proliferación de nuevas bacterias y algas mediante la persistencia de cloro libre residual en el agua.

Tratamiento en línea o sobre depósito mediante equipo automático de cloración con medida y control del cloro libre aportando al agua la calidad recomendada por la normativa.



# Contáctenos

Dirección: MZ O LT.26 AV. LOS ALAMOS-PAPA LEON XIII –  
CHILCA – CAÑETE - LIMA

Teléfono: 996191251

Correo Electrónico:

- [gerencia@hbcperu.com](mailto:gerencia@hbcperu.com)
- [robin@hbcperu.com](mailto:robin@hbcperu.com)

Sitio Web: [www.hbcperu.com](http://www.hbcperu.com)

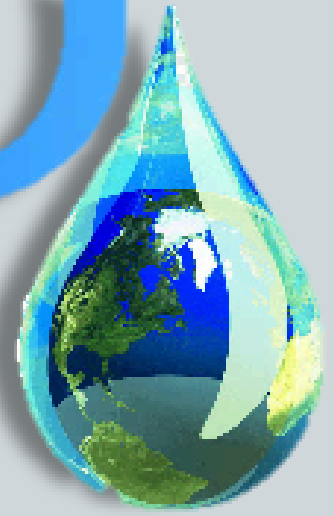
**TRATAMOS AGUA**  
**TRATAMOS VIDA**



SOMOS

Grupo

HBC



**TRATAMOS AGUA**

**TRATAMOS VIDA**

